

JB/T 8392—2013

ICS 37.100.20
G 81
备案号: 44483—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8392—2013
代替 JB/T 8392—1996

静电复印干式墨粉熔融指数试验方法

Test method for melt index of electrostatic dry toner

中华人民共和国
机械行业标准
静电复印干式墨粉熔融指数试验方法

JB/T 8392—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·15 千字

2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

书号: 15111·11664

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 8392-2013

版权专有 侵权必究

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 原理.....	1
5 仪器和装置.....	1
5.1 熔融指数测试仪.....	1
5.2 附属器材.....	3
6 试样的制备.....	3
7 试验步骤.....	3
8 试验结果的确定.....	4
9 试验报告.....	4
参考文献.....	5
图 1 熔融指数测试仪结构示意图.....	2
表 1 试样加入量和切样时间间隔.....	4

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 8392—1996《静电复印干式色调剂熔融指数测量方法》，与JB/T 8392—1996相比主要技术变化如下：

- 增加了目次、前言和参考文献；
- 修改了范围，删除了范围中适用对象中的粗品（见第1章，1996年版的第1章）；
- 修改了规范性引用文件及术语和定义的引导语（见第2章和第3章，1996年版的第2章和第3章）；
- 删除了粗品的术语和定义（1996年版的3.1）；
- 修改了熔融指数的定义（见3.1，1996年版的3.2），将熔融指数的计算公式放进其定义中，用MI代替M1；
- 修改了原理（见第4章，1996年版的第4章 方法原理）；
- 修改了仪器和装置（见第5章，1996年版的第5章 测试仪器），用BS EN ISO 1133—2005《Plastics—Determination of the melt mass-flow rate (MFR) and the melt volume-flow rate (MVR) of thermoplastics》中的清晰的“熔融指数测试仪结构示意图”取代覆盖有“RIGHT IS ERVED”及实心长方形黑色块的、无法看清结构的示意图，参考GB/T 3682—2000 (idt ISO 1133—1997)《热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定》对熔融指数测试仪的结构描述进行了补充；
- 修改了试样的制备（见第6章，1996年版的7.2）；
- 修改了试验步骤（见第7章，1996年版的第7章 测试步骤）；
- 修改了试验结果的确定（见第8章，1996年版的第8章 测试结果的表示）；
- 修改了试验报告（见第9章，1996年版的第9章 测试报告）。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会（SAC/TC147）归口。

本标准起草单位：珠海天威飞马打印耗材有限公司、理光图像技术（上海）有限公司深圳分公司、国家办公设备及耗材质量监督检验中心、武汉宝特龙信息科技有限公司、富美科技集团有限公司、广州科密化学有限公司、天津市中环天佳电子有限公司、湖北鼎龙化学股份有限公司、无锡佳腾磁性粉有限公司、东芝泰格信息系统（深圳）有限公司、夏普办公设备（常熟）有限公司、上海富士施乐有限公司、柯尼卡美能达（中国）投资有限公司。

本标准主要起草人：张希平、刘生应、刘慧玲、杨东、王跃文、明盛平、姜真、鲁丽平、周学良、陈颂昌、陈维益、仇相如、陈挺。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 8392—1996。

参 考 文 献

- [1] GB/T 3682—2000 热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定
- [2] BS EN ISO 1133—2005 塑料 热塑性塑料熔体质量流速（MFR）和熔体体积流速（MVR）的测定（Plastics-determination of the melt mass-flow rate (MFR) and the melt volume-flow rate (MVR) of thermoplastics)